



49000 Vacuum Pump Oil ISO VG 100

Dokumentversion: 13.04.2024

Beschreibung

Das Vacuum Pump Oil ist ein Mineralöl mit Additiven gegen Abnutzung, Korrosion, Oxidation und Schaumbildung. Dieses Öl eignet sich hervorragend für den Einsatz in Vakuumpumpen, Werkzeugmaschinen und sonstigen Hydraulikanlagen, für die ein Öl mit ISO VG 100 verlangt wird. Es wird von Marken wie Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco, Worthington usw. empfohlen.

Spezifikationen

AFNOR NF E 48-603 HM / NF E 48-690 / NF E 48-691
DIN 51524 Part 2 HLP
ISO 11158 HM / 6743-4 HM

Empfehlungen

Denison HF-2
Eaton Vickers I-286-S / M-2950-S

Verpackungseinheiten

ART.-NR.	VOLUMEN	ARTIKEL PRO EINHEIT	ARTIKEL PRO PALLETTE
49020	20 L	1	30
49060	60 L	1	6
49205	205 L	1	2
49999	1000 L	1	-

Standardanalyse

TEST	WERT	METHODE
Density bei 15°C	0.877	kg/l
ISO VG Classification	100	
Viscosity	ISO VG 100	
Kinematic Viscosity bei 40°C	101	mm ² /s
Kinematic Viscosity bei 100°C	11.4	mm ² /s
Viscosity Index	99	
Flashpoint COC	232	°C
Pourpoint	-24	°C
Total Acid Number	0.36	mgKOH/g

Diese Werte sind typisch für die aktuelle Produktion. Abweichungen dieser Werte können auftreten.