



31000 Hydraulic Oil HVI 68

Dokumentversion: 13.04.2024



Beschreibung

Dieses HVI 68 Hydrauliköl wurde speziell für hochbeanspruchte Hydrauliksysteme von Erdbewegungsmaschinen (Baggern) und stationäre Anlagen entwickelt, die in einem weiten Temperaturbereich unter hohem Druck funktionsfähig sein müssen. Dieses Öl eignet sich auch ausgezeichnet zur Umlaufschmierung (mit Ausnahme von Turbinen), für Vakuumpumpen und die allgemeine Schmierung von Maschinen.

Wichtiger Hinweis: Dieses Öl darf nicht in Systemen verwendet werden, die versilberte Teile enthalten.

Spezifikationen

AFNOR NF E 48-603 HV / NF E 48-690 / NF E 48-691
DIN 51524 part 3 HVLP
ISO 11158 HV / 6743-4 HV

Empfehlungen

Cincinatti Milacron P-69
Denison HF-2
Eaton Vickers I-286-S / M-2950-S

Verpackungseinheiten

ART.-NR.	VOLUMEN	ARTIKEL PRO EINHEIT	ARTIKEL PRO PALLETTE
31001	1 L	6	450
31005	5 L	4	112
31020	20 L	1	30
31060	60 L	1	6
31205	205 L	1	2
31999	1000 L	1	-

Standardanalyse

TEST	WERT		METHODE
Density bei 15°C	0.88	kg/l	
Viscosity	ISO VG 68		
Kinematic Viscosity bei 40°C	70.6	mm ² /s	
Kinematic Viscosity bei 100°C	11	mm ² /s	
Viscosity Index	146		
Flashpoint COC	224	°C	
Pourpoint	-30	°C	
Total Acid Number	0.24	mgKOH/g	

Diese Werte sind typisch für die aktuelle Produktion. Abweichungen dieser Werte können auftreten.