



30000ZF MPM Hydraulic Oil HVI 46 Zinc Free

Dokumentversion: 13.04.2024

Beschreibung

Das MPM Hydraulic Oil HVI 46 Zinc-Free ist ein Hydrauliköl mit modernster zinkfreier Additivtechnologie. Aufgrund der strengen Auswahl der Grundöle und der Verwendung von zinkfreien Verschleißschutzadditiven bietet dieses Hydrauliköl, unabhängig von der Belastung des Systems, einen hervorragenden Schutz vor Alterung. In hydraulischen Systemen ist die Temperatur zu niedrig, um das Wasser zu verdampfen. Die hervorragenden Wasserfiltrationseigenschaften des Produkts sorgen jedoch für eine schnelle Wasserabscheidung. Die wirksamen Schaumschutzeigenschaften sind erforderlich, um Druckverlust im System und Kavitationserscheinungen in der Pumpe zu verhindern. MPM Hydraulic Oil HVI 46 Zinc-Free eignet sich für alle stark beanspruchten Systeme von Erdbewegungsmaschinen, Vakuumpumpen, Umlaufschmieranlagen (außer Turbinen) und die allgemeine Maschinenschmierung. Die Verwendung dieses Hydrauliköls verringert die nachteiligen Auswirkungen auf die Umwelt.

Spezifikationen

AFNOR NF E 48-603 HV
DIN 51524 part 3 HVL
ISO 11158 HV / 6743-4 HV
SIS SS 155434
US Steel 127 / 136

Empfehlungen

Cincinatti Milacron P-70
Denison HF-0 / HF-2
Eaton Vickers I-286-S / M-2950-S
SEB 181 222

Verpackungseinheiten

ART.-NR.	VOLUMEN	ARTIKEL PRO EINHEIT	ARTIKEL PRO PALLETTE
----------	---------	---------------------	----------------------

Standardanalyse

TEST	WERT	METHODE
Density bei 15°C	0.875	kg/l
Viscosity	ISO VG 46	
Kinematic Viscosity bei 40°C	46	mm ² /s
Kinematic Viscosity bei 100°C	8	mm ² /s
Viscosity Index	150	
Flashpoint COC	-30	°C
Pourpoint	220	°C
Total Acid Number	0.22	mgKOH/g

Diese Werte sind typisch für die aktuelle Produktion. Abweichungen dieser Werte können auftreten.