

30000 Hydraulic Oil HVI 46

Dokumentversion: 20.04.2024



Beschreibung

Dieses HVI 46 Hydrauliköl wurde speziell für hochbeanspruchte Hydrauliksysteme von Erdbewegungsmaschinen (Baggern) und stationäre Anlagen entwickelt, die in einem weiten Temperaturbereich unter hohem Druck funktionsfähig sein müssen. Dieses Öl eignet sich auch ausgezeichnet zur Umlaufschmierung (mit Ausnahme von Turbinen), für Vakuumpumpen und die allgemeine Schmierung von Maschinen. Wichtiger Hinweis: Dieses Öl darf nicht in Systemen verwendet werden, die versilberte Teile enthalten.

Spezifikationen

AFNOR NF E 48-603 HV / NF E 48-690 / NF E 48-691 DIN 51524 part 3 HVLP ISO 11158 HV / 6743-4 HV

Empfehlungen

Cincinatti Milacron P-70 Denison HF-2 Eaton Vickers I-286-S / M-2950-S

Verpackungseinheiten

ARTNR.	VOLUMEN	ARTIKEL PRO EINHEIT	ARTIKEL PRO PALLETTE
30001	1 L	6	450
30005	5 L	4	112
30020	20 L	1	30
30060	60 L	1	6
30205	205 L	1	2
30999	1000 L	1	-

Standardanalyse

TEST	WERT		METHODE
Density bei 15°C Viscosity	0.875 ISO VG 46	kg/l	
Kinematic Viscosity bei 40°C	46	mm2/s	
Kinematic Viscosity bei 100°C	8.1	mm2/s	
Viscosity Index	150		
Flashpoint COC	218	°C	
Pourpoint	-33	°C	
Total Acid Number	0.24	mgKOH/g	

Diese Werte sind typisch für die aktuelle Produktion. Abweichungen dieser Werte können auftreten.